Испытательный центр «Строительные материалы»
Общества с ограниченной ответственностью
НИЦ «Строительных технологий и материалов»
(ООО НИЦ «СТРОИТЕЛЬНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ И МАТЕРИАЛОВ»)

Адрес осуществления деятельности: 141281, Московская обл., г. Ивантеевка, ул. Кирова, д. 5
Телефон +7 (495)390-00-13; адрес электронной почты: ic@nicstm.ru
Свидетельство об уполномочивании Испытательной лаборатории №: RU.СМИК.ИЦ.001,
Срок действия: с 13 октября 2020 до 12 октября 2025 гг.

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель ИЦ
_____ Мырзаханова И.В.
«21» января 2021 г.
М.П.

Протокол испытаний

№ 3-190-И.10-11/2020 от «21» января 2021 года

1. Заказчик: **ООО «Предприятие ВГТ»**

1.1. Юридический адрес: 141231, Россия, Московская область, Пушкинский район, р.п. Лесной, ул. Советская, д.2, лит. М-М1-М2, оф.1

1.2. Фактический адрес: 141231, Россия, Московская область, Пушкинский район, р.п. Лесной, ул. Советская, д.2, лит. М-М1-М2, оф.1

1.3. ИНН: 5038004853 1.4. ОГРН: 1025004915803

2. Основание для проведения испытаний: Заявка на проведение испытаний №190 от 26.11.2020г, Договор №И.10-11/2020 от 27.11.2020г.

3. Полное наименование продукции: Краска мелкофактурная

4. Нормативно-техническая документация на продукцию: ТУ 2316-014-32998388-2010 с изм.1, 2, 3, 4, 5.

5. Производитель продукции: ООО «Предприятие ВГТ»

5.1. Юридический адрес производителя: 141231, Россия, Московская область, Пушкинский район, р.п. Лесной, ул. Советская, д.2, лит. М-М1-М2, оф.1

5.2. Фактический адрес производителя (адрес производственной площадки): 141231, Россия, Московская область, Пушкинский район, р.п. Лесной, ул. Советская, д.2, лит. М-М1-М2, оф.1

6. Наименование образца (образцов) испытаний (Сведения об испытываемых образцах):

Краска мелкофактурная. Промышленная партия (ПП) № А17275 от 01.12.20 г. Объем образца – 1 п/э банка/1 кг.
Отбор образцов произведен заказчиком. Лабораторные образцы для проведения испытаний изготовлены в соответствии с требованиями нормативной документации на методы испытаний

7. Акт приемки-передачи образцов (проб): б/н от 08.12.2020 г.

8. Методы испытаний: ГОСТ 25898, ГОСТ 33355

9. Испытательное оборудование и средства измерений:
- Термогигрометр медико-фармацевтический цифровой «Фармацевт» ТМФЦ-101, Сер. № 101-000245 диапазон измерения отн. влаж. 20…80% погрешность ±3%, диапазон измерения температуры +1…+35°С, погрешность ±0,5°С, (Первичная поверка 651-17-004 МП от 16.02.2019);
- Весы электронные AJ-CE/AJH-CE мод.AJH-420CE, рег. №BL121248044, предел взвешивания 0.1…420г, дискретность индикации 0,001; (Свидетельство о поверке СП № АБ 0336962, от 19.03.2020);
- Линейка измерительная металлическая ГОСТ 427-75, зав. № 74, диапазон измерения до 300 мм, цена деления 1 мм, (свидетельство о поверке № АБ 0337109, период действия 10.03.2020 – 09.03.2021);
- Микрометр гладкий тип МКЦ 25 "Micron" Толщиномер МКЦ 25, зав. № Е 15004, диапазон измерений до 25 мм, цена деления 0,001 мм, погрешность ±2 мкм (класс точности 1), (Свидетельство о поверке № 0357461 от 18.12.2019);
- Климатическая камера М -0/100-250 КТВ, зав.№ 1009-18/МО, диапазон влажности (40…98)%, диапазон температуры (+5…+100)ºС ; (Аттестат 03/06/243п-20 от 03.03.2020).

10. Подготовка образцов:

В качестве образцов при определении коэффициента сопротивления паропроницанию использовали свободные плёнки лакокрасочного материала. Плёнки получали путём нанесения лакокрасочного материала на полиэтиленовую плёнку по ГОСТ 10354 толщиной 0,2 мм, используя шаблон толщиной 0,5 мм. Толщина сухого слоя плёнки лакокрасочного материала – краски мелкофактурной составила 298 мкм. Перед началом испытаний образцы выдерживались в течение 14 суток без прямого попадания света в следующих условиях: температура (23±2)°С; влажность - (50±5)%.

11. Условия проведений испытаний:

Для определения паропроницаемости лакокрасочного материала в специализированную чашку наливалось установленное количество дистиллированной воды по ГОСТ 6709-72 так, чтобы расстояние между поверхностью воды и нижней поверхностью образца было (15±5) мм, затем в чашку помещался испытуемый образец и механически герметизировался. Подготовленные образцы для испытаний устанавливались в климатическую камеру с

относительной влажности воздуха (50±3)%; температурой (23±0,5)°С; скоростью циркуляции воздуха – от 0,02 до 0,3 м/с. Взвешивание образцов осуществлялось через 24 часа.
Сопротивление паропроницанию рассчитывалось по ГОСТ 25898-2012 п.7.

12. Дата проведения испытаний: «11» декабря 2020 г. – «21» января 2021 г.

13. Условия окружающей среды при проведении испытаний: t = (23±2)°С , φ = (50±5)%.

14. Результаты испытаний: Представлены в Таблице 1.

Таблица 1 – Результаты испытаний по определению сопротивления паропроницанию краски мелкофактурной.

№ п.п.	Наименование материала	Наименование показателей	Метод испытания	Единица измерения	Фактическое значение
1	Краска мелкофактурная	Сопротивление паропроницанию	ГОСТ 25898	м²×ч×Па/мг	0,083
2		Плотность потока водяного пара (паропроницаемость)		г/(м²×сут)	336
3		Класс паропроницаемости	ГОСТ 33355 (Приложение ДА)	-	V_1 (высокий)

Инженер-испытатель _____ /Козловская З.Ф./

«21» января 2021 г.

Настоящий протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям, и не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЦ.

— Конец протокола —